



奥邦检验认证集团有限公司企业标准

CTS_ABG 97515-2024

再生资源回收管理体系认证技术规范

Information technology - Security techniques -

Application security management systems-Requirements

2024-06-28 发布

2024-06-28 实施

奥邦检验认证集团有限公司 发布

目录

再生资源回收管理体系认证技术规范	1
再生资源回收管理体系认证技术规范	6
1 范围	6
2 规范性引用文件	6
3 术语和定义	6
4 组织所处的环境	9
5 领导作用	10
6 策划	12
7 支持	14
8 运行	18
9 绩效评价	21
10 改进	24

前言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本规范以 GB/T 37515-2019《再生资源回收体系建设规范》为核心技术依据，融合 GB/T 24001-2016《环境管理体系 要求及使用指南》的高阶结构与管理逻辑，针对再生资源回收全链条（企业本部、分拣中心、回收站）的管理需求，制定统一的认证技术要求，旨在规范再生资源回收组织的管理行为，提升回收效率与环境绩效。

本文件由奥邦检验认证集团有限公司技术部提出并起草。

本文件主要起草人：袁海、邵优良。

本文件由奥邦检验认证集团有限公司 2024 年 06 月 28 日批准。

本文件自 2024 年 06 月 28 日起实施。

本文件由奥邦检验认证集团有限公司负责解释。

引言

0.1 背景

随着资源约束加剧与环境压力增大，再生资源回收作为循环经济的核心环节，是缓解原生资源消耗、减少固体废物污染的关键举措。当前再生资源回收行业存在“回收网点布局散乱、分拣加工标准缺失、环境风险管控不足、供应链协同低效”等问题，亟需通过标准化的管理体系认证，引导组织建立科学、规范的回收管理模式，实现“回收规模化、分拣精细化、运营标准化、环境合规化”目标。

0.2 再生资源回收管理体系的目的

本规范旨在为从事再生资源回收、分拣、储存、运输的组织（以下简称“组织”）提供认证技术框架，通过明确管理要求，帮助组织：

- 规范再生资源回收体系（企业本部、分拣中心、回收站）的建设与运营，确保全链条管理的一致性与有效性；
- 控制回收过程中的环境风险（如污水、噪声、固废污染），满足 GB 8978、GB 12348、GB 18597 等环保标准要求；
- 提升再生资源回收率与分拣纯度，降低物流成本，增强供应链稳定性；
- 履行与再生资源回收相关的合规义务（如经营资质、环保审批、税费缴纳）；
- 向政府监管部门、客户、公众等相关方传递组织在再生资源回收管理方面的合规性与绩效水平。

本规范不拟增加或改变对组织的法律法规要求，仅提供实现合规与绩效提升的管理路径。

0.3 成功因素

再生资源回收管理体系的成功实施，依赖最高管理者的领导与组织各层级的全员参与。组织需将再生资源回收管理融入业务战略，结合自身回收品类（如废金属、废塑料、废弃电器电子产品）与规模，优先管控关键环节（如分拣中心的环保设施运行、回收站的储存周期），并通过“物流、信息流、资金流、商流”的协同，提升整体运营效率。

本规范的应用不保证组织获得最佳回收绩效，但符合本规范要求的管理体系，可帮助组织持续优化回收流程。不同规模的组织（如区域型回收企业、全国性回收集团）可根据自身资源能力，调整体系的详略程度，只要满足本规范全部要求，即可通过认证。

0.4 策划 - 实施 - 检查 - 改进模式

本规范采用“策划（Plan）- 实施（Do）- 检查（Check）- 改进（Act）”的 PDCA 循环模式，确保再生资源回收管理体系的持续有效性：

- 策划：识别回收管理因素与风险，建立管理方针与目标，规划控制措施；
- 实施：落实资源保障、人员培训、运行控制，确保回收全链条合规运营；

如需获取全文，请联系奥邦检验认证集团客户服务部门：

1) 通过邮件提出申请。请发送到邮箱：**17312273399@163.com**

2) 也可通过客服电话咨询 **025-85307007**。