

奥邦检验认证集团有限公司企业标准

CTS_ABG 93834-2024

金属材料焊接质量管理体系 要求

Welding Quality Management System-Requirements

2024-06-28 发布

2024-06-28 实施

奥邦检验认证集团有限公司 发布

目录

前言 3

轨道车辆及部件焊接质量管理体系 要求 错误！未定义书签。

1 范围 错误！未定义书签。

2 规范性引用文件 错误！未定义书签。

3 术语和定义 错误！未定义书签。

4 组织环境 错误！未定义书签。

5 领导作用 错误！未定义书签。

6 策划 错误！未定义书签。

7 支持 错误！未定义书签。

8 运行 错误！未定义书签。

9 绩效评价 错误！未定义书签。

10 改进 错误！未定义书签。

前言

本标准按照 GB/T1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准依据相关标准化规则制定，旨在为组织建立、实施、维护和持续改进金属材料焊接质量管理体系提供全面且规范的要求。

本标准主要起草人：袁海、邵优良。

本标准由奥邦检验认证集团有限公司 2024 年 06 月 28 日批准发布。

本标准自 2024 年 06 月 28 日发布之日起实施。

本标准由奥邦检验认证集团有限公司解释。

金属材料焊接质量管理体系 要求

1 范围

本标准规定了金属材料焊接质量管理体系的要求，适用于各类涉及金属材料焊接活动，旨在稳定提供满足顾客要求以及适用法律法规要求的焊接产品和服务的组织。无论是从事大规模工业制造的企业，还是专注于小型焊接项目的加工单位，只要其业务包含金属材料焊接作业，均可依据本标准建立、实施、保持和持续改进自身的质量管理体系。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 3834-1:2021 《金属材料熔化焊的质量要求 第1部分 质量要求选择准则》

ISO 3834-2:2021 《金属材料熔化焊的质量要求 第2部分 完整的质量要求》

ISO 3834-3:2021 《金属材料熔化焊的质量要求 第3部分 一般的质量要求》

ISO 3834-4:2021 《金属材料熔化焊的质量要求 第4部分 基本的质量要求》

ISO 3834-5:2021 《金属材料熔化焊的质量要求 第5部分 必要的符合性文件》

3 术语和定义

3.1 金属材料焊接

通过加热、加压，或两者并用，使用或不使用填充材料，使金属材料达到原子结合的连接过程。此过程包括但不限于常见的熔化焊、压力焊、钎焊等多种焊接方法。

3.2 焊接工艺评定

为验证所拟定的焊接工艺的正确性和可靠性，按照预定的焊接工艺规程进行试验，并对试验结果进行评价的过程。其目的在于确保焊接工艺能够满足产品的质量要求，包括对焊接接头的力学性能、外观质量等多方面的要求。

3.3 焊工

经专业培训，掌握特定焊接技能，并持有相关资质证书，从事金属材料焊接操作的人员。焊工的技能水平和操作规范直接影响焊接质量。

3.4 焊接缺陷

如需获取全文，请联系奥邦检验认证集团客户服务部门：

1) 通过邮件提出申请。请发送到邮箱：**17312273399@163.com**

2) 也可通过客服电话咨询 **025-85307007**。