

EN

EN 15085—2-2007

欧洲标准

轨道应用—轨道车辆和车辆部件的 焊接—第 2 部分：焊接企业的质量要 求和认证

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen - Teil 2: Qualitätsanforderungen und Zertifizierung
von Schweißbetrieben

2007. CEN 成员在全世界保留本标准的所有使用权

欧洲标准

EN

15085—2

2007

年 10 月

ICS 25. 160. 10; 45. 060.01

德文版本

轨道应用—轨道车辆和车辆部件的焊接—第 2 部分：焊接企业的质量要求和认证

该欧洲标准由欧洲标准化协会（CEN）于 2007 年 8 月 18 日通过。

CEN 的成员有义务遵守 CEN / CENELEC 内部规则，其中规定了在哪些条件下不作任何改动就可给予本欧洲标准一个国家标准的地位。有关国家标准的最新说明和参考文献，可以从秘书处或任何 CEN 成员获得。

此欧洲标准有三种官方版本（英语、法语和德语），CEN 成员有责任翻译成自己语言的版本，并通知秘书处保留相同地位的官方版本。

CEN 成员为以下国家的国家标准化研究所：比利时，丹麦，德国，爱沙尼亚，芬兰，法国，希腊，爱尔兰，冰岛，意大利，拉脱维亚，立陶宛，卢森堡，马尔他，荷兰，挪威，奥地利，波兰，葡萄牙，瑞典，瑞士，斯洛伐克，斯洛文尼亚，西班牙，捷克，匈牙利，英国和塞浦路斯。

欧洲标准化协会

管理中心地址：Rue de Stassart 36 号，B-1050 布鲁塞尔

© 2007. CEN 成员在全世界保留本标准的所有使用权

参考编号 EN 15085—2: 2007D

目录

页码

前言	错误！未定义书签。
序言	7
1.适用范围	8
2.引用标准	8
3.概念	9
4.焊接企业的认证	9
5.对焊接企业的质量要求	11
5.1.人员要求	11
5.2.技术要求	14
5.3.焊接技术组织	14
5.4.焊接说明	15
5.5.认证等级的要求配对	15
6.认证方法	15
6.1.企业检验	15
6.2.证书	15
7.有效期	16
附录A（仅供参考）轨道车辆部件和组件与认证等级的可能存在的配对	17
附录B（标准性内容）焊接监督的任务和权限范围	20
附录C（标准性内容）对焊接企业的要求	23
附录D（仅供参考）根据 EN 15085 —2 的轨道车辆和轨道车辆部件的焊接	25
参考文献	26

前言

该文档 (EN 15085—2: 2007) 由技术委员会 CEN / TC 256 “铁轨” 制定, 其秘书处由德国标准化协会管辖。

本欧洲标准必须在 2008 年 4 月前通过出版相同的文本或者通过认可获得国内标准的地位, 部分与之相违背的国内标准必须在 2008 年 4 月前废止。

欧洲标准 EN 15085 “轨道应用—轨道车辆和车辆部件的焊接” 由以下部分组成:

- 第 1 部分: 总则
- 第 2 部分: 焊接企业的质量要求和认证
- 第 3 部分: 设计指标
- 第 4 部分: 生产要求
- 第 5 部分: 试验和存档

必须指出该文档的部分文本可能涉及专利权。CEN [和 / 或者 CENELEC] 不负责或部分或者全部与之相关的专利权进行识别。

根据欧洲标准化协会 / CENELEC—业务规定, 以下国家的国内标准机构必须执行该欧洲标准: 比利时, 丹麦, 德国, 爱沙尼亚, 芬兰, 法国, 希腊, 爱尔兰, 冰岛, 意大利, 拉脱维亚, 立陶宛, 卢森堡, 马尔他, 荷兰, 挪威, 奥地利, 波兰, 葡萄牙, 瑞典, 瑞士, 斯洛伐克, 斯洛文尼亚, 西班牙, 捷克, 匈牙利, 英国和塞浦路斯。

序言

焊接是制造轨道车辆和轨道车辆部件的特殊生产过程。对于该过程线需要的规定在系列标准 EN ISO 3843 中作了规定。该规定的基础是考虑了轨道车辆制造特殊要求的基本的焊接技术标准。

该欧洲标准的目的在于，对相应欧洲标准的概念应用加以规定；该欧洲标准不能代替相关标准。

该欧洲标准可以在内部和外部使用，包括认证部门，以便评估组织的能力是否满足客户、监察机关和组织本身的要求。

1.适用范围

该系列标准适用于在制造和维修轨道车辆和轨道车辆部件时金属材料的焊接。

系列标准的该部分规定了认证等级以及对焊接企业的要求，并说明了认可焊接企业的方法。

2.引用标准

以下的引用标准对于该文档的使用是必需的。对于标明时间的引用内容仅适用参考版本。对于未标明时间的引用内容适用参考文档的最新版本(包含所有的变更)。

EN 287—1：焊工考试—熔焊—第1部分：钢

EN 473：无损试验—无损试验人员的资质鉴定和认证—一般原理

EN 1418：焊接人员—金属材料全机械焊接和自动焊接用电阻焊设备以及熔焊焊接设备操作员的检验

EN 15085—1：2007：轨道应用—轨道车辆和轨道车辆部件的焊接—第1部分：总则

EN 15085—3：2007：轨道应用—轨道车辆和轨道车辆部件的焊接—第3部分：设计指标

EN 15085—4：2007：轨道应用—轨道车辆和轨道车辆部件的焊接—第4部分：生产要求

EN ISO 3834（所有部分）：金属材料熔焊的质量要求

EN ISO 9606—2：焊工考试—熔焊—第2部分：铝和铝合金（ISO 9606—2：2004）

EN ISO 14555：焊接—金属材料的电弧螺栓焊接（ISO 14555：2006）

EN ISO 14731：2006：焊接监督员—任务和责任（ISO 14731：2006）

EN ISO 15607：金属材料焊接工艺的要求和鉴定—一般规定（ISO 15607：2003）

EN ISO 15609（所有部分）：金属材料焊接工艺的要求和鉴定—焊接说明

EN ISO 15610：金属材料焊接工艺的要求和鉴定—使用已经试验过的焊接焊接添加剂进行鉴定（ISO 15610：2003）

EN ISO 15611：金属材料焊接工艺的要求和鉴定—根据已有焊接技术经验的鉴定（ISO 15611：2003）

如需获取全文，请联系奥邦检验认证集团客户服务部门：

1) 通过邮件提出申请。请发送到邮箱：**17312273399@163.com**

2) 也可通过客服电话咨询 **025-85307007**。