

Q

奥邦检验认证集团有限公司企业标准

CTS_ABG 96116-2025

智能制造管理体系 要求

Intelligent Manufacturing management system-Requirements

2024-03-15 发布

2024-03-15 实施

奥邦检验认证集团有限公司 发布

目录

智能制造管理体系 要求	1
前 言	3
1 范围	4
2 规范性引用文件	4
3 术语和定义	4
4 组织环境	4
5 领导作用	4
6 策划	5
7 支持	5
8 运行	6
9 绩效评价	9
10 改进	10
附录 A：智能制造管理运行评价的三级指标权重及其赋值	11
附录 B：智能制造管理运行评价准则与评价等级	12
附录 C：智能制造管理运行评价指标体系使用指南	13

前 言

本规范按照 GB/T1.1-2020 起草。

本文件规定了智能制造管理体系认证的要求，用于指导企业智能制造体系及相关认证活动，助力企业构建高效、智能的制造管理模式。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司技术部提出并归口。

本规范主要起草人：袁海、邵优良。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司 2024 年 03 月 15 日批准。

本规范自 2024 年 03 月 15 日起实施。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司解释。

智能制造管理体系 要求

1 范围

本技术规范明确了智能制造管理体系认证的原则、指标体系、评价方法及认证流程等内容，适用于各类制造企业申报智能制造管理的评价认证活动，也为相关部门、第三方评价机构开展评价认证工作提供指导。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 39116-2020 《智能制造能力成熟度模型》

GB/T 39117-2020 《智能制造能力成熟度评估方法》

3 术语和定义

3.1 智能制造管理

以智能化为核心，融合先进制造技术与信息技术，实现设计、生产、管理、物流、服务等全流程智能化，具有示范引领作用的工厂。

3.2 数字化设计工具

用于产品研发设计过程中的计算机辅助设计（CAD）、计算机辅助工程（CAE）、计算机辅助制造（CAM）、产品生命周期管理（PLM）等工具的统称。

4 组织环境

4.1 理解组织环境

组织应确定与其宗旨相关并影响其实现智能制造管理体系预期结果的外部 and 内部因素。外部因素如智能制造相关政策法规、技术发展趋势、市场竞争环境等；内部因素如企业规模、资源禀赋、技术实力、发展战略等。应对这些内外部因素的相关信息实施监视、评审和更新。

4.2 理解相关方的需求和期望

组织应确定与智能制造管理体系及智能绩效有关的相关方，明确这些相关方的需求和期望，确定需通过智能制造管理体系落实的需求和期望或成为合规义务。

4.3 确定智能制造管理体系的范围

组织应确定适合其智能制造管理体系的边界和适用性，以确定其范围。在确定范围时，应考虑内外部因素及相关方的需求和期望。范围一经界定，该范围内的所有活动、产品和服务均应纳入组织智能制造管理体系，并作为成文信息可获得并得到保持。

4.4 智能制造管理体系及其过程

组织应建立文件化的智能制造管理体系，通过有效实施、运行、保持和持续改进，包括所需的过程及其相互作用，以确保符合相关要求，实现智能制造绩效。

- 1) 依法设立，具备开展智能制造相关业务的合法资质；
- 2) 近三年内无重大违法违规记录、重大安全事故或严重质量问题；
- 3) 不使用国家限制或淘汰的智能制造相关技术、设备。

5 领导作用

5.1 领导作用与承诺

最高管理层应通过以下事项证明对智能制造管理体系的领导作用和承诺：

如需获取全文，请联系奥邦检验认证集团客户服务部门：

1) 通过邮件提出申请。请发送到邮箱：**17312273399@163.com**

2) 也可通过客服电话咨询 **025-85307007**。