

Q

奥邦检验认证集团有限公司企业标准

CTS_ABG 91086-2025

智能制造示范工厂评价认证技术规范

Technical specification for evaluation and certification of
Intelligent Manufacturing Demonstration Plant

2025-02-18 发布

2025-02-18 实施

奥邦检验认证集团有限公司 发布

目录

智能制造示范工厂评价认证技术规范	1
前 言	3
1 范围	4
2 规范性引用文件	4
3 术语和定义	4
4 组织环境	4
5 领导力	5
6 策划	5
7 支持	6
8 运行	6
9 绩效评价	9
10 改进	10
附录 A：智能制造示范工厂运行评价的三级指标权重及其赋值	11
附录 B：智能制造示范工厂运行评价准则与评价等级	12
附录 C：智能制造示范工厂运行评价指标体系使用指南	13

前 言

本规范按照 GB/T1.1-2020 起草。

本文件规定了智能制造示范工厂体系认证的要求，用于指导企业智能制造体系及相关认证活动，助力企业构建高效、智能的制造管理模式。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司技术部提出并归口。

本规范主要起草人：袁海、邵优良。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司 2025 年 02 月 18 日批准。

本规范自 2025 年 02 月 18 日起实施。

本规范由奥邦检验认证集团有限公司解释。

智能制造示范工厂评价认证技术规范

1 范围

本技术规范明确了智能制造示范工厂评价认证的原则、指标体系、评价方法及认证流程等内容，适用于各类制造企业申报智能制造示范工厂的评价认证活动，也为相关部门、第三方评价机构开展评价认证工作提供指导。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

《国家智能制造标准体系建设指南（2024 版）》

GB/T 39116-2020《智能制造能力成熟度模型》

GB/T 39117-2020《智能制造能力成熟度评估方法》

其他相关的国家、行业标准及政策文件

3 术语和定义

3.1 智能制造示范工厂

以智能化为核心，融合先进制造技术与信息技术，实现设计、生产、管理、物流、服务等全流程智能化，具有示范引领作用的工厂。

3.2 数字化设计工具

用于产品研发设计过程中的计算机辅助设计（CAD）、计算机辅助工程（CAE）、计算机辅助制造（CAM）、产品生命周期管理（PLM）等工具的统称。

3.3 智能装备

具备感知、分析、决策、执行等智能功能的制造装备，如智能机床、工业机器人、智能检测设备等。

3.4 工业互联网平台

实现工业设备、系统、企业之间互联互通和数据共享，为智能制造提供支撑的平台。

3.5 数字孪生

通过数字化技术构建物理实体的虚拟副本，实现对物理实体的实时映射、模拟仿真和优化控制。

4 组织环境

4.1 理解组织环境

组织应确定与其宗旨相关并影响其实现智能制造示范工厂体系预期结果的外部 and 内部因素。外部因素如智能制造相关政策法规、技术发展趋势、市场竞争环境等；内部因素如企业规模、资源禀赋、技术实力、发展战略等。应对这些内外部因素的相关信息实施监视、评审和更新。

4.2 理解相关方的需求和期望

组织应确定与智能制造示范工厂体系及智能绩效有关的相关方，明确这些相关方的需求和期望，确定需通过智能制造示范工厂体系落实的需求和期望或成为合规义务。

4.3 确定智能制造示范工厂体系的范围

组织应确定适合其智能制造示范工厂体系的边界和适用性，以确定其范围。在确定范围时，应考虑内外部因素及相关方的需求和期望。范围一经界定，该范围内的所有活动、产品和服务均应纳入组织智能制造示范工厂体系，并作为成文信息可获得并得到保持。

4.4 智能制造示范工厂体系及其过程

组织应建立文件化的智能制造示范工厂体系，通过有效实施、运行、保持和持续改进，包括所需的过

如需获取全文，请联系奥邦检验认证集团客户服务部门：

1) 通过邮件提出申请。请发送到邮箱：**17312273399@163.com**

2) 也可通过客服电话咨询 **025-85307007**。